

# Technicien qualité

## Descriptif

Véritable animateur de la qualité, le technicien qualité exerce son activité en lien étroit avec l'ensemble des salariés de l'entreprise qu'il sensibilise à l'assurance qualité.

Il contrôle le déroulement de la politique et du plan d'action d'assurance qualité.

Il est hiérarchiquement rattaché à un responsable qualité.

### Le +

Homme de terrain, il fait vivre les procédures et anime les réunions qualité.

Il garantit la conformité aux référentiels, aux exigences et réglementations en vigueur.

## Qualifications

- BTS Bio analyses et contrôles, Qualité dans les industries alimentaires et bio-Industrie.
- DUT Qualité logistique industrielle et organisation, Génie biologique.
- Licence PRO Qualité et sécurité sanitaire des aliments, Management des risques industriels.
- CQP Technicien qualité.

## Lieu de travail

- ➔ Abattoir, entreprise de transformation, découpe et élaboration
- ➔ Industrie agroalimentaire
- ➔ Grande distribution
- ➔ Restauration
- ➔ Secteur de la boucherie



# Technicien qualité

## Activités

- **Contribution à l'élaboration et au suivi des règles de qualité** : contribution à la mise au point de nouveaux produits et au développement des programmes ou des projets destinés à l'amélioration du système d'assurance qualité (organisation, systèmes, outils, process, produits et services...), aide à la rédaction des cahiers des charges.
- **Contrôle et analyse** : contrôle des produits et du respect des cahiers des charges, analyse des performances de qualité, en s'appuyant sur des outils statistiques et autres techniques de mesure.

## Compétences

Le métier nécessite la maîtrise des normes et réglementations en vigueur, des outils de la qualité, notamment les statistiques ou les techniques de mesure, une bonne capacité d'analyse, une connaissance de l'agroalimentaire et des mécanismes de l'entreprise.

## Qualités requises

Rigueur, méthode, diplomatie, capacité d'analyse, facilité de communication.

